



利雅得电气
LEAD ELECTRIC

西安利雅得电气股份有限公司
XI'AN LEAD ELECTRIC CO.,LTD

地址：高新区草堂科技产业基地利雅得园区
网址：www.xalyd.com
邮编：710304

西安利雅得电气股份有限公司
XI'AN LEAD ELECTRIC CO.,LTD

利雅得銘

君子不耻货殖，不避言利
然君子求财，取之有道
其道若何
曰雅、曰得
高尚不俗曰雅
直正有品曰得
是之谓利雅得也

— —

企业发展

Enterprise
development

**起步于陇上江南，立足于三秦大地，
屹立于电气行业，始终以高新技术服务顾客。**

Established at Longnan Area, Gansu province,
with its base in Shaanxi province,
Lead, Ltd. rose to fame in the electrical industry with the
commitment of providing hi-tech service to the customers.

上下同欲者胜，左右合力者成：

利雅得得以快速发展的根本在于上下同心协力，

乐于挑战、勤勉尽责、不懈进取、达观向上。

自利雅得初创伊始，即树立了“以技立企、大德广行、独立高标、同舟共济、
精诚于勤”的司训。

利雅得由此开启光辉前程.....

企业简介

About Us

西安利雅得电气股份有限公司成立于2004年，注册资本5064万元，专注于电气传动、自动化和数字化领域，业务涉及矿山、电力、军工、石油化工、市政、交通、新能源等行业，是集研发、设计、生产、销售和服务于一体的高新技术企业。

志存高远 一路前行

2014年利雅得电气成为首批在全国中小企业股份转让系统挂牌的企业，股票代码：430542。十多年来，利雅得电气以创新的技术、卓越的解决方案和产品坚持不懈地为行业用户提供全面支持，并以出众的品质和可靠性、领先的技术成就、不懈的创新追求，在行业内独树一帜。

自主技术 产业革新

利雅得电气注重技术创新和新产品研发，是国家标准《电气传动自动化手册》矿山工业应用部分的编纂者之一，拥有关键技术专利及软件著作权、省部级科技奖励三十余项。自主研发的国内单机容量最大的矿井提升机电控系统，国内第一套多台矿井提升机远程集控系统，全矿智能化集中控制系统等，都为我国数字化矿山建设的推进做出了贡献。

专业团队 无忧服务

利雅得电气技术工程师根据用户不同的现场情况量身定制施工方案，为客户提供从工程设计、现场安装调试到人员培训的整体服务，为电气自动化及传动控制提供完整解决方案，确保用户按计划投运设备并安心运营，提供高品质、全方位的售后服务，定期进行产品质量询访和跟踪，建立详尽的设备档案，实施性能优化，建立起齐全的备品备件库，服务及时快速，保障客户利益。

厚积薄发 进军未来

利雅得电气与西门子、施耐德、三星等国际巨头建立了长久的战略合作关系，获得了强大的技术支持，能够顺应时代潮流，不断积极进行自身的改革与发展，同时更好地把握市场脉搏，了解本地信息，更加快速高效地满足客户的需求。提供更符合客户使用习惯、操作更简单、界面更友好、系统更可靠、维护更便捷的产品及解决方案。

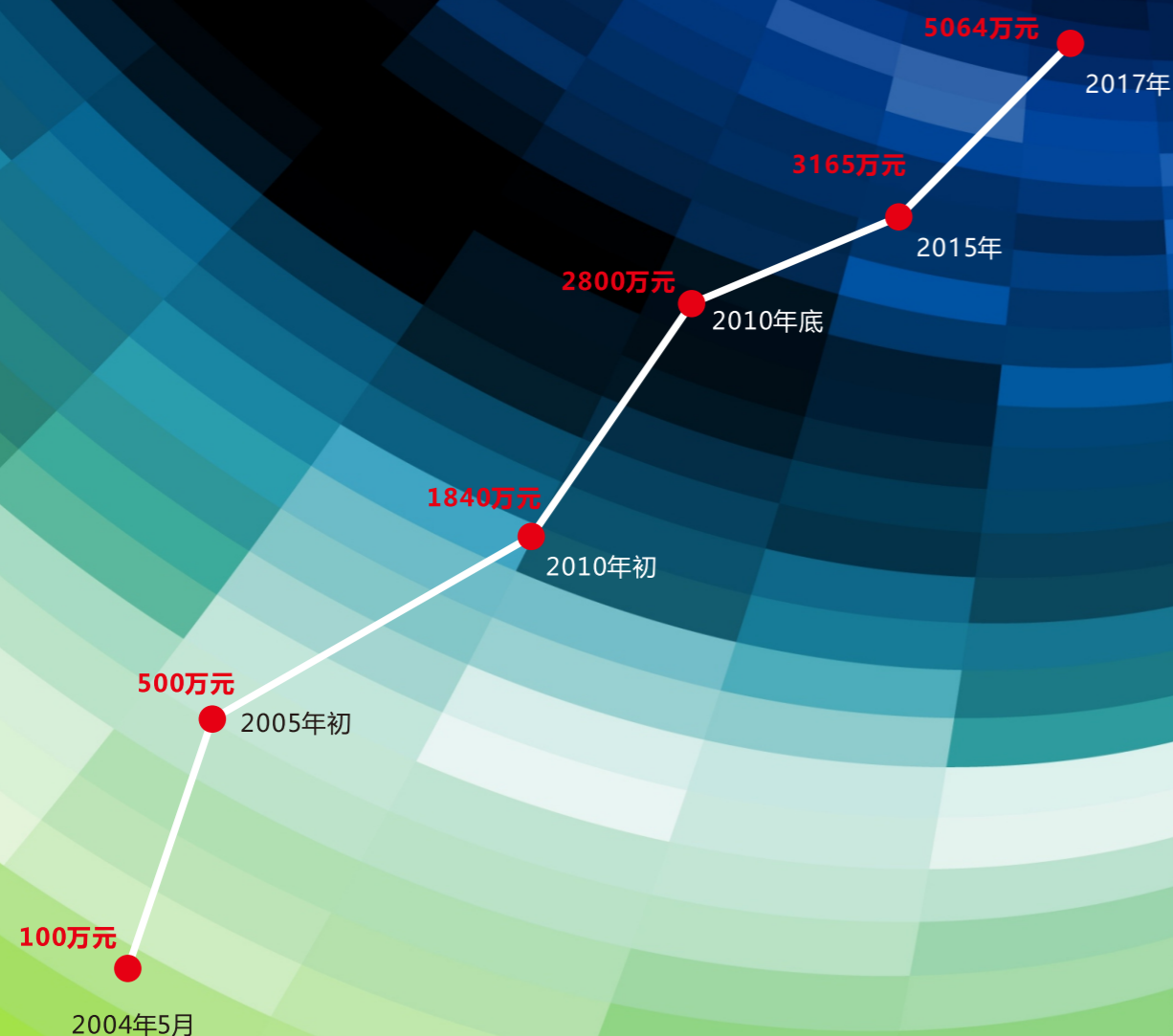
聘怀高远，三人同心镌写不朽征途 众志成城，十载岁月铸就强者雄风

With the aspiration of success, three founding members embarked on a journey of entrepreneurship initially;
And ten years of development witnesses the smash progress it has made through team work and unity.



坚实的股权结构 不断增长的注册资本

Solid equity structure
Growing the registered capital



企业资质 Enterprise Qualifications



发展历程

Milestones

通过“目标、人、定位、权限、计划”的充溢，将组织建设成共同的纽带，使“知识创新、快速应对、自我学习与团队协作”实现完美统一，构筑坚强有力、高效有为的管理体系，在利雅得科技创新的征途上，沿着共同愿景，永无止境... ..

精诚内外 智勤守恒

让过去启迪现在 让现在彪炳未来

Being determined and sincere as it is always
Enlightened by the past while forging ahead to embrace
its promising future



三人为众、聚沙成塔，2004年，三个志同道合者襟怀产业报国的理想，开启了波澜壮阔的创业征程... ..

2004年 西安利雅得电气自动化有限公司注册成立，被陕西省科技厅认定为“高新技术企业”。

2005年 通过GB/T19001质量管理体系认证；自主研发的新型矿井提升机数字监控器填补国内空白，获得“山东省煤炭科学进步二等奖”。

2006年 公司技术中心成立，专业研发及服务团队形成，公司进入快速发展通道。

2007年 自主研发的全国第一套无人值守多台矿井提升机远程智能化集中控制项目在甘肃金川集团投运；国产交交变频矿井提升机电控装置样机试制成功。

2008年 通过陕西省2008年首批“高新技术企业”重新认定；单机容量国内最大的直流拖动矿井提升机电控系统投用。

2016-2017年

获得三项国家发明专利授权；
获得西安市科技局“小巨人”企业资金扶持；
通过质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系“三标一体”认证。
获得计算机系统集成三级资质、安防工程二级资质、机电安装三级资质、建筑施工安全生产许可证。

2013-2015年

获得陕西省“守合同、重信用”荣誉称号；
利雅得电气在全国中小企业股份转让系统正式挂牌，股票代码：430542；
被陕西省国家税务局评为“AAA级纳税人”；
被西安市科学技术局认定为“西安市矿山电气控制工程技术研究中心”。

2012年

西安利雅得电气股份有限公司研发生产基地动工兴建；
“地下矿山关键生产系统智能操控技术研究与应用”获得
中国冶金工业科技进步一等奖。

2011年

获得西安高新区“2010年度创业成就奖”；
双机拖动国内最大容量的交流传动矿井提升机电控系统投用。

2010年

西安利雅得电气股份有限公司成立；
被西安市高新技术产业开发区评为“优秀民营企业”；
国产交交变频矿井提升机电控装置正式投入现场运行。

2009年

被西安市高新技术产业开发区评为“科技创新型企业”；
“多台矿井提升机远程智能化集中控制技术研究与应用
项目”获得甘肃省科学技术进步二等奖。

04 起步
start

科技制胜

Science and
technology

技术厚积薄发 传动永无止境

Advanced technology drives the world
without an end

技术始终是利雅得领先同侪的关键，
通过科学管理和流程再造，
优化并充分发挥各端口潜能，
在科研立项、技术开发、工程耦合等方面展开卓绝而有效的实践，
同时积极瞄准前沿趋势，
在清洁能源领域，进行雄厚的技术储备，
为环保节能做出应有贡献，兑现利雅得对社会的庄严承诺。

得益于创业者在传动自控行业的深厚积淀，
技术与创新奠定了利雅得快速发展的主轴，
低调而不短浅，快速而不激进，
利雅得以脚踏实地、坚韧不拔的精神，一步一个脚印，
使公司资产短短几年内实现了几十倍的裂变，
与西门子等国际巨头密切合作，
获得了社会、政府、客户、员工的广泛认同，
壮大成为西北传动领域的领袖品牌，
坚定迈向更加辉煌的未来。



Competitive Products
主打产品

产品价值观

设计要超前——持续改进创新，用先进技术引领客户需求

技术是公司赖以生存的根本，我们必须紧跟时代、市场的潮流，学习了解前沿科技，预判行业未来发展趋势及需求，用超前的意识、坚强的毅力和持久的耐力做新产品的研发，为客户创造更大价值。

生产要精细——坚持精益求精，用卓越品质提升客户体验

细节决定品质，一个好的细节可以提升客户的产品使用体验，关注细节，在琐事、小事中体现出产品的质量和品质，这是利雅得给客户的承诺，也是最好的客户服务。

服务要真诚——始终用心服务，用专业能力赢得客户信赖

客户的需求是无止境的，我们满足客户需求的追求也是无止境的。用心关注客户所关注的，积极探寻客户还未关注到的，用价值打动客户，与客户成为长久的业务合作伙伴。

矿山行业

- 交、直流矿井提升机电控系统
- 斜井皮带控制系统
- 矿山通风及水泵变频调速控制系统
- 多台矿井提升机远程集控系统
- 全矿调度集控系统
- 地面运输系统
- 洗选矿（煤）控制系统
- 全矿工业电视监控系统
- 矿山充填控制系统
- 矿山技术服务外包

电力行业

- 辅助车间监控网络系统
- 输煤程控系统
- 锅炉补水程控系统
- 凝结水精处理程控系统
- 除灰程控系统
- 全厂工业电视监控系统
- 综合水泵房程控系统
- 生活污水、工业废水程控系统
- 燃油泵房程控系统
- 空冷变频器
- 中高压变频器
- 热工仪表成套

市政行业

- 城市供水自动化控制系统
- 城市污水处理自动控制系统
- 城市地下综合管廊监控系统
- 城市供热锅炉自动化控制系统
- 城市智能灌溉自动化控制系统

其他行业的 自动控制系统

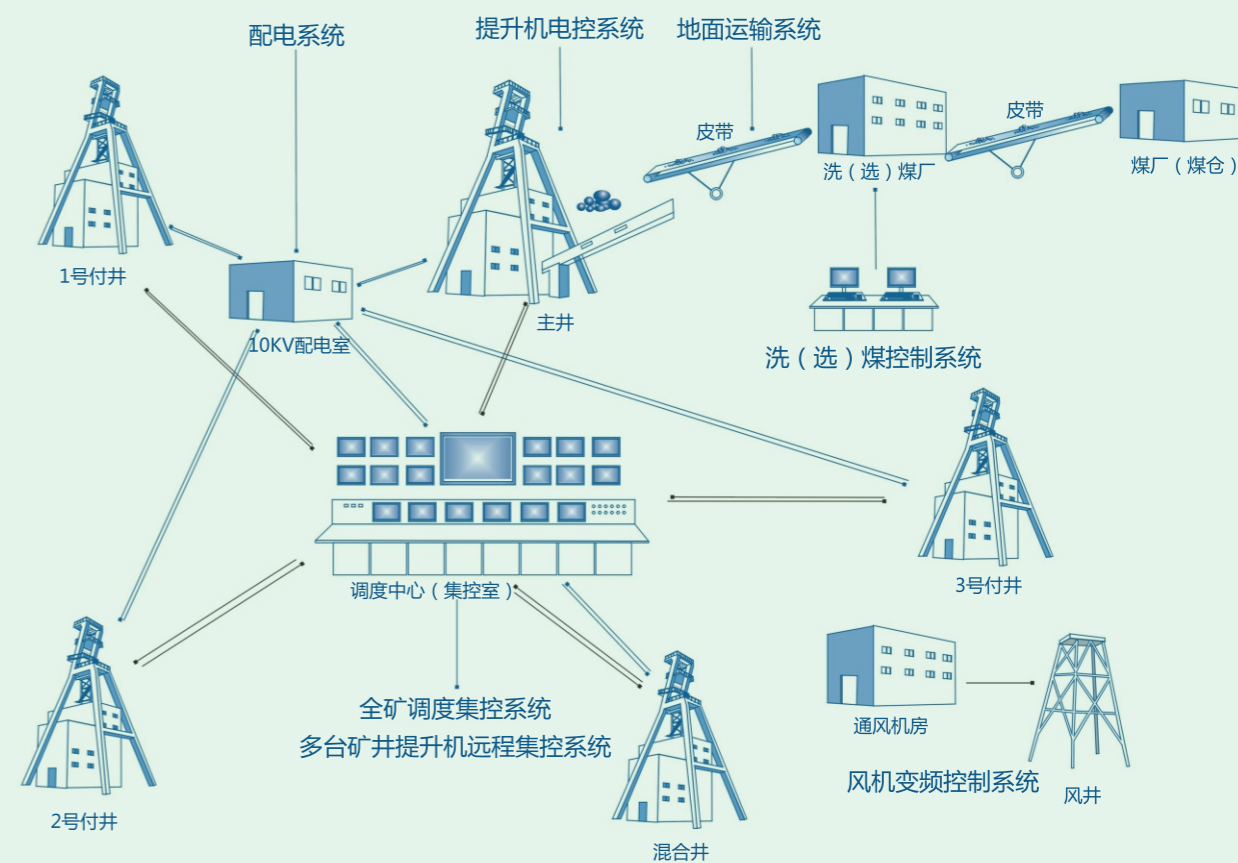
- 军工
- 石油化工
- 交通
- 新能源

矿山行业 The Mining Industry

数字矿山的最终目标是：实现矿山的综合自动化

基于客户需求的矿山系统解决方案

The mining system solution based on customer's requirements.



提升煤业经营绩效 自主技术促进产业革新

Improving the business performance of the coal industry
Promoting the industrial innovation by independent technology

➤ 矿井提升机电控系统

1、直流拖动矿井提升机电控系统

电机功率小于2500KW一般考虑采用直流传动控制方案。根据电机功率大小分为6脉动和12脉动拖动方式：

6脉动拖动方式 电机功率小于630KW考虑采用6脉动拖动方式。

12脉动拖动方式 电机功率大于630KW、小于2500KW考虑采用并联12脉动（6/12脉动切换，满足半载全速运行）或串联12脉动（6/12脉动切换，满足全载半速运行）。

直流矿井提升机电控系统包括：

- * 高、低压供电系统
- * 全数字直流传动系统
- * 网络（PLC）控制系统
- * 液压制动控制系统
- * 信号、操车（装/卸载）控制系统
- * 上位机（人机界面）监控系统
- * 提升机数字监控器保护系统

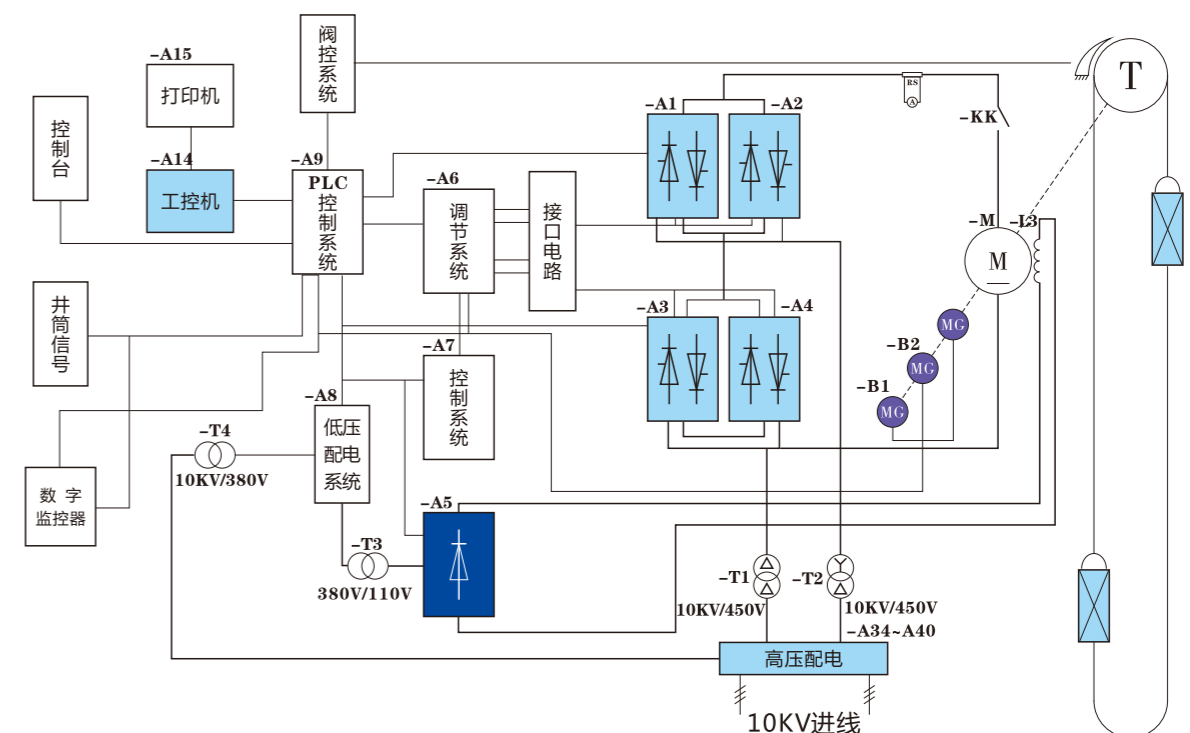
矿井提升机直流电控系统

案例：

内蒙太西煤集团红沙岗矿主井，矿井设计年产原煤300万吨，主机JKMD—5.0X4（Ⅲ）落地式多绳提升机，主电机功率3000KW，900V低速直连直流电机，提升速度12.1 m/s,提升重量22t/勾。

利雅得解决方案

提升机电控系统采用直流电控系统，电气传动系统采用我公司自主研发的直流全数字串联12脉动控制系统，PLC控制采用S7-400双PLC控制，上位监控计算机在线监测，采用PROFIBUS—DP现场总线组成一套完整的网络化智能提升机电控系统。是国内直流电机单机容量最大的提升系统。



典型直流矿井提升机电控系统框图

2、交直交（交交）变频矿井提升机电控系统

电机功率大于2500KW（同步机）一般考虑采用交直交或交交变频传动控制方案。交流变频矿井提升机电控系统包括：高、低压供电系统；交直交（交交）变频传动系统；网络（PLC）控制系统；液压制动控制系统；信号、操车（装/卸载）控制系统；上位机（人机界面）监控系统；提升机数字监控器保护系统。

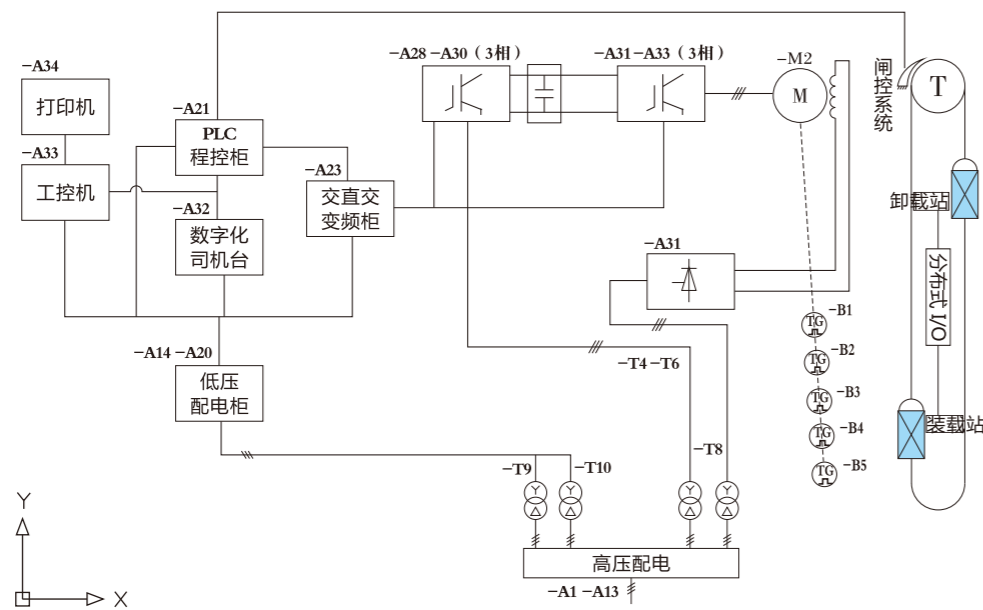
矿井提升机交直交变频电控系统

案例：

淄博矿业集团高家堡煤矿主井，矿井设计年产原煤500万吨，JKMD-4.5X4（Ⅲ）落地式多绳提升机二台，配4000KW，3200V低速交流变频同步电机，提升速度12m/s，提升重量30t/勾。

利雅得解决方案

提升机电控系统采用交直交变频电控系统，电气传动系统采用ACS6000全数字变频器，该变频器采用先进的DTC控制技术，PLC控制采用S7-400双PLC控制，上位监控计算机在线监测，采用PROFIBUS—DP现场总线组成一套完整的网络化智能提升机电控系统。



典型交直交变频单机拖动矿井提升机电控系统框图

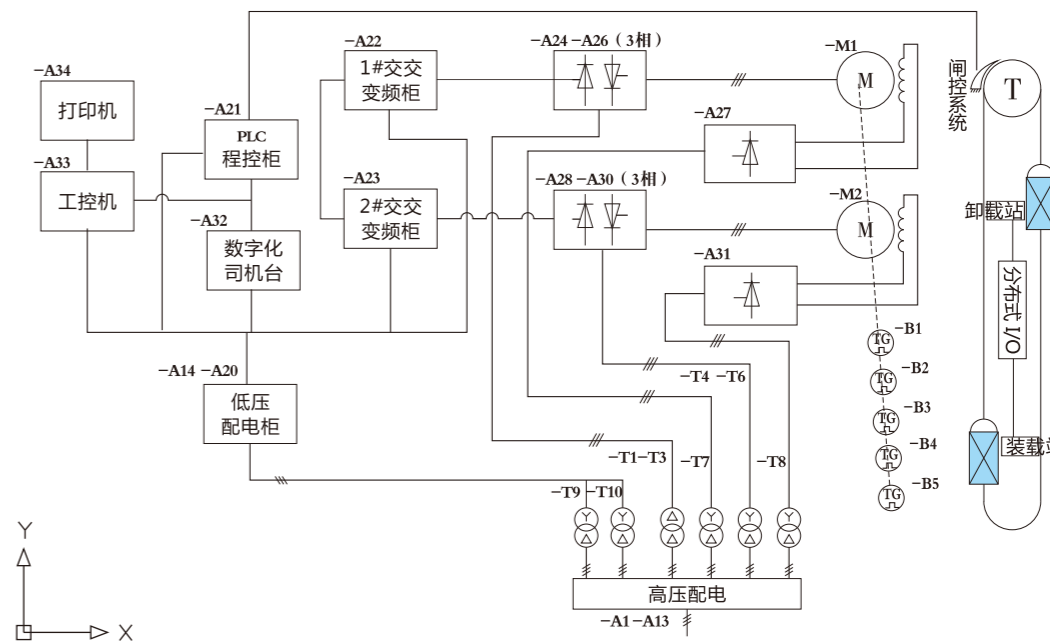
矿井提升机交交变频电控系统

案例：

陕西煤业集团文家坡煤矿主井，矿井设计年产原煤400万吨，主机JKMD—5.5X4（Ⅲ）落地式多绳提升机，主电机功率2X3300，1500V低速交流变频同步电机，提升速度12.1 m/s，提升重量45t/勾。

利雅得解决方案

提升机电控系统采用交—交变频电控系统，电气传动系统采用SL150全数字变频器，该变频器采用先进的矢量控制技术，PLC控制采用S7-400双PLC控制，上位监控计算机在线监测，采用PROFIBUS—DP现场总线组成一套完整的网络化智能提升机电控系统。



典型交交变频双机拖动矿井提升机电控系统框图

主斜井皮带提升电控系统

随着变频传动控制技术的完善，矿山主斜井皮带提升普遍采用变频调速代替其他传统调速方案，大大改善调速性能、降低能耗、便于维护检修。主斜井皮带提升控制系统包括：高、低压供电系统；交直交（多机）变频传动系统；网络（PLC）控制系统；胶带保护系统；上位机（人机界面）监控系统。



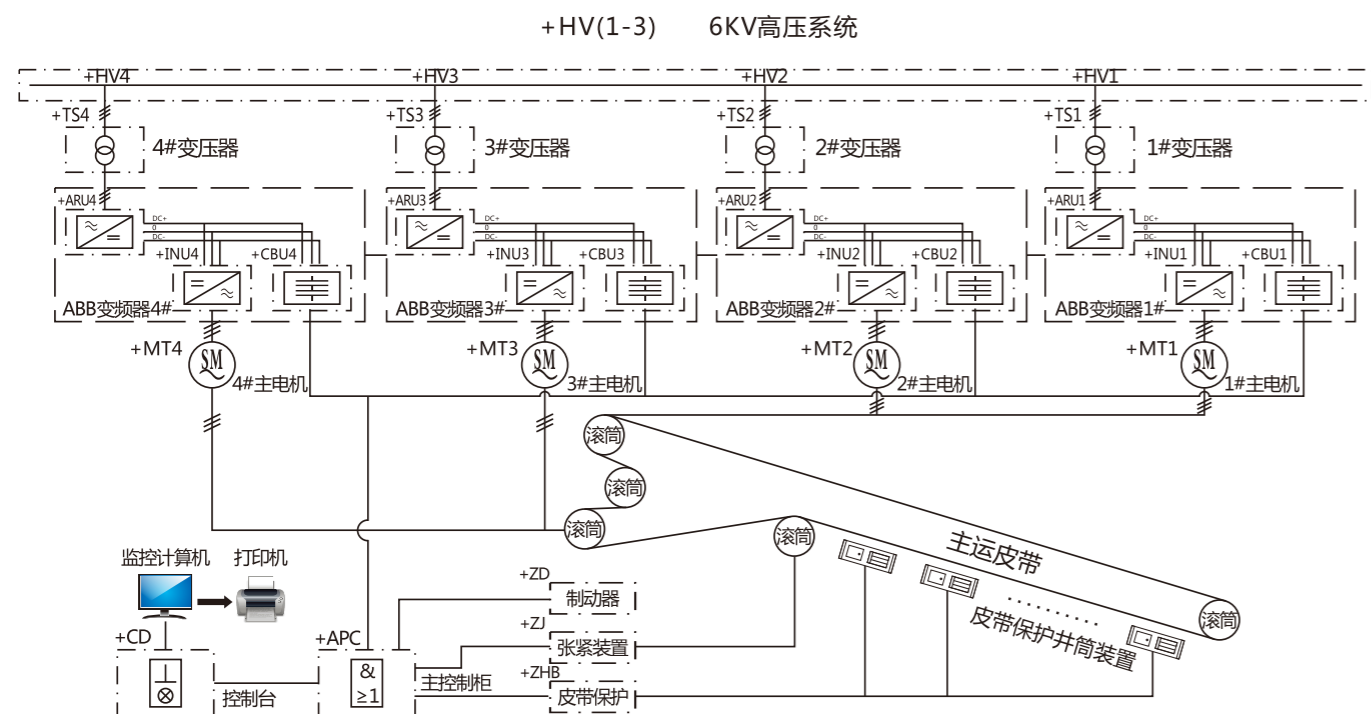
主斜井皮带提升电控系统

案例：

华能集团陕北柳巷矿主斜井胶带提升系统，采用4X630KW，6KV四机驱动。

利雅得解决方案

主斜井皮带提升电控系统采用ABB公司4台900KW交直交直接转矩变频控制系统。PLC控制系统、多机同步控制系统、胶带保护装置和上位监控共同组成主斜井皮带提升电控系统。



主斜井皮带电控系统

矿山通风变频调速控制系统

随着变频传动控制技术的完善，矿山通风机控制普遍采用变频调速代替其他传统调速方案，大大改善调速性能、降低能耗、便于调风、维护和检修。矿山通风变频调速控制系统包括：高、低压供电系统；交直交（多机）变频传动系统；网络（PLC）控制系统；风机在线监测系统；上位机（人机界面）监控系统。

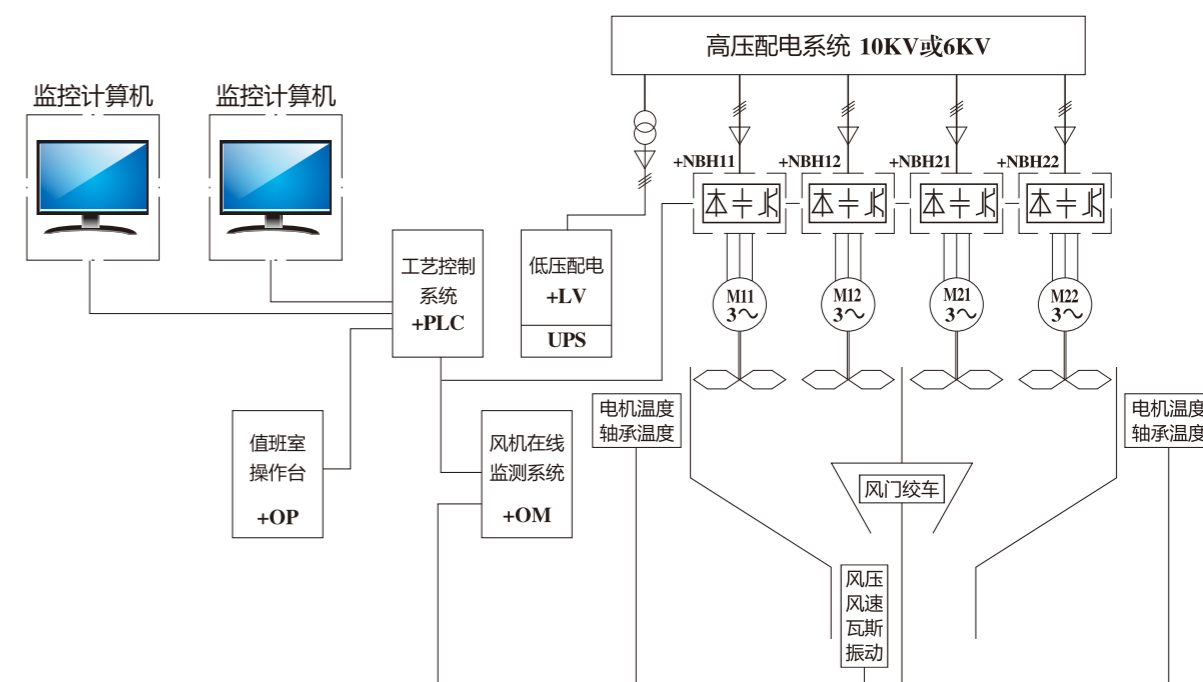
矿井通风机变频电控系统

案例：

陕西蒲白朱家河煤矿，矿井通风系统由2台防爆对旋轴流风机组成，1备1用。每台通风机配备2台风机，电机额定电压6KV、额定功率630KW。

利雅得解决方案

矿井主扇风机电控传动部分采用完美无谐波高压变频器。单台变频器额定功率1300KW，额定电压6KV。单套风机电机采用变频器1拖2驱动。PLC控制，风机在线检测和上位机监控系统，形成风压（或风量）闭环调节，保护齐全可靠。



矿山通风变频调速控制系统

多台矿井提升机远程集控系统

多台矿井提升机远程智能化集控系统主要包括：

- * 具有高度智能自动化的底层现场控制系统；
- * 具有安全可靠冗余的网络交换传输系统；
- * 操作方便、信息全面的管理系统；
- * 辅助视频监控系统。

多台矿井提升机远程智能化集控系统的主要优点在于：

- * 提高矿井提升机的安全、可靠性；
- * 减员增效；
- * 提高生产效率；
- * 为数字化矿山奠定基础。

多台矿井提升机智能化集控系统

案例：

甘肃金川公司龙首矿，国内第一套多台矿井提升机远程智能化集中控制系统，2007年成功投运，获得甘肃省科技进步二等奖，达到了国际先进，国内领先。

利雅得解决方案

该系统实现了6套独立的竖井提升系统的远程智能化集中控制。控制系统共分三级：

- 第一级为由上位工控机监控系统；
- 第二级为由S7系列PLC组成的现场总线控制系统；
- 第三级为由远程I/O和ET200组成的就地控制系统。

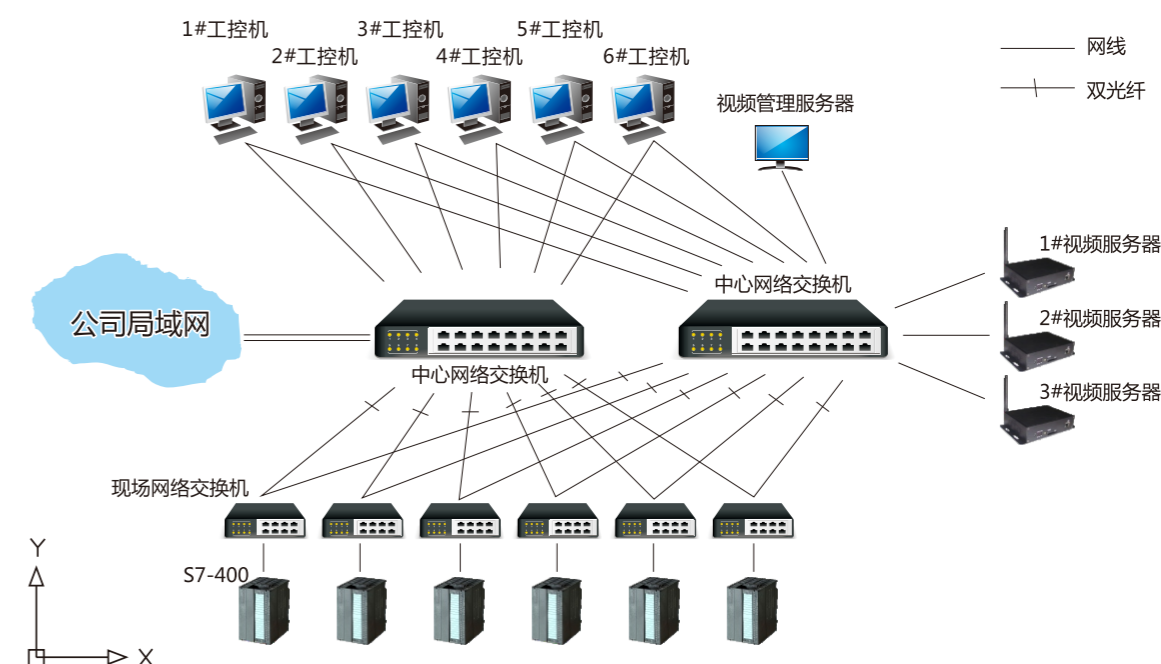
各就地控制站之间，监控站与PLC之间通过工业以太网相连；PLC与远程I/O通过PROFIBUS进行通讯。

随着数字化矿山的普及推广，矿山主要提升机系统实现远程智能化集中控制，作为数字化矿山的模块，已势在必行。



可以实现矿井提升机单机无人值守；多台矿井提升机远程智能化集中控制；矿井提升机制动系统智能检测与预警；数字监控器自我诊断保护；矿井提升机主控PLC、信号系统及井口操车的连锁控制；矿井提升机主卷筒直径自动校正；单人多中段跟罐操作等功能。

该项技术的研究及应用实现了我国矿井提升机电控领域一个新的突破，国内首创。全面提升了矿山类设备的综合自动化水平。目前已经在金川集团、中钢集团、陕西有色等推广应用。



多台矿井提升机智能化集控系统框图



矿山系统其他解决方案

全矿调度集控系统

建设统一的网络传输平台，将矿山的各个控制系统及各工业现场的视频监控汇聚到集成监控平台，充分考虑子系统的接入与整合，节省投资、资源共享，提高系统功能，并可与矿信息管理网实现无缝联接，从而为信息化矿山建设奠定坚实的技术基础。

我公司提供的调度集控系统包含千兆工业以太网传输平台、调度集成监控平台、历史数据库存储、WEB发布、各子系统平台、大屏显示系统、数字工业电视系统等组成。系统运行后，设备稳定，传输可靠，系统安全，实现三网合一，达到监、管、控一体化及减员增效的目的，建成本质安全型的数字化矿井。



洗选矿（煤）控制系统

洗选矿（煤）自动控制系统是矿山（煤炭）企业深加工的一个不可缺少的工序。原矿（煤）在开采过程中混入了许多杂质，且品质不同。洗选煤自动控制系统就是将原矿（煤）中的杂质剔除，或将煤质进行分拣的一种新型工业控制方案。洗选矿（煤）控制系统通过与现场传感器的结合，实现过程全自动化控制。为企业节约成本，提高了产品质量。

矿山充填控制系统

利用矿山固体废料进行充填,最大限度地利用矿产资源和保护远景资源,最大限度地减少矿山废料的产出,从根本上解决矿山环境与生态破坏问题。在矿山充填中,充填质量主要取决于充填料浆的浓度与灰砂配比。

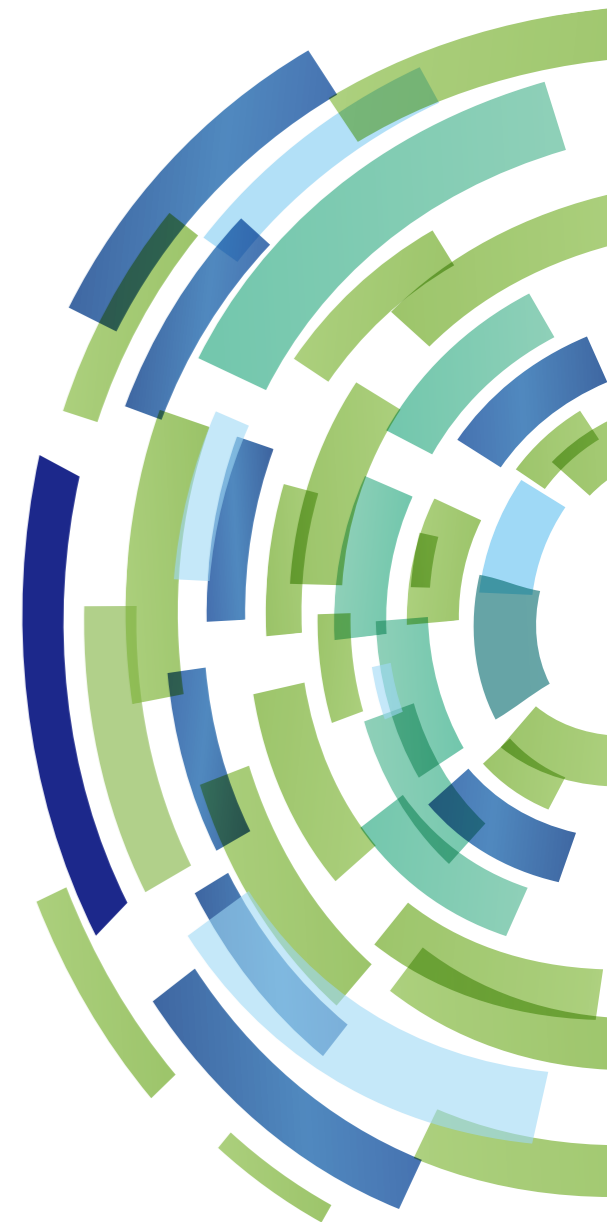
我公司提供的系统包含PLC控制系统、料浆浓度模糊PID调节系统、工业电视系统、仪器仪表等。实现搅拌槽料位自动控制和河砂、水泥、水的自动按比例给料，实现各设备连锁控制，能节省大量人力、物料。

地面运输系统

为用户提供矿山地面运输系统的全线网络化自动控制，包括矿料的存储、筛分、装卸等各个环节。从原煤仓，皮带，筛分车间（仓），成品仓，装车站全线联合控制。形成高自动化、低故障率、连锁联动、数据齐全、远程集中控制的高效矿山地面运输综合控制系统。

矿山技术服务外包

为矿山用户提供矿井提升机电气控制系统，矿井皮带运输电气控制系统，矿井通风机电气控制系统，矿井排水电气控制系统，地面生产运输系统自动化控制，矿山充填站自动化控制系统等的整体技术服务打包，包括方案论证、技术设计、设备供货、现场安装及调试、用户培训、定期检修保养、故障排查处理及备品备件供应。

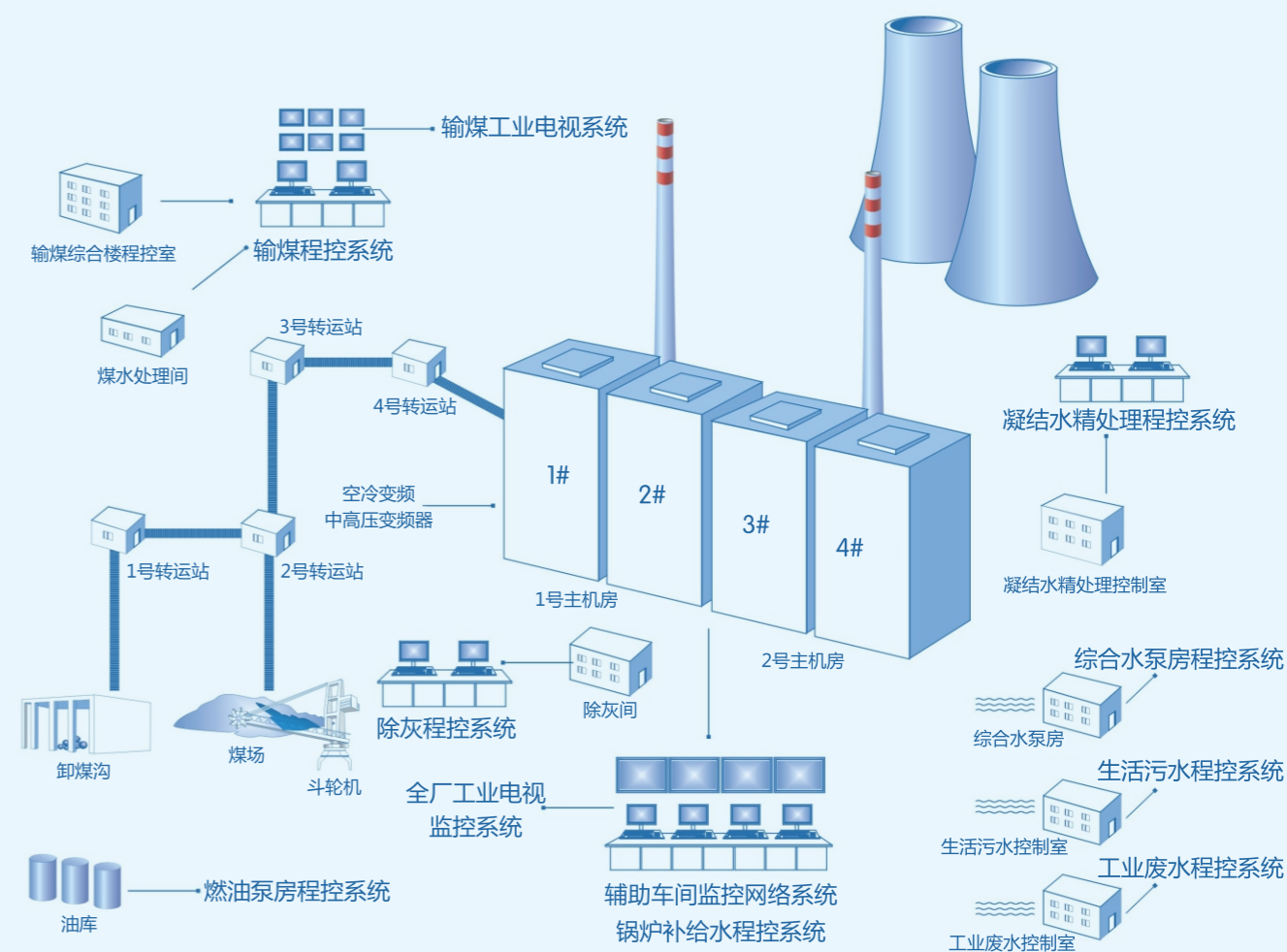


电力行业 Power Industry

在如今“永不停歇”的世界里，个人和企业比以往更加依赖于连续、可靠、高度完整的电力能源方案。利雅得电气提供客户所需的电力系统解决方案，帮助他们提高生产效率、节约成本并保证安全。

火电厂辅机自动化系统解决方案

The automation solution for the auxiliary equipment of thermal power plan





辅助车间监控网络系统

火电厂辅助车间采用辅控车间联网控制方式，在集中控制室内通过辅控网络的操作员站可对联入网络的各套辅控系统进行集中实时监控。有利于电厂实现综合管理，统一调度，并且实现减员增效，提高生产和管理效率。

我们的设计原则是，网络系统的物理拓扑结构为星型以太网，以2台主交换机为核心，各个联网设备通过光纤构成2个完全相同的镜像星型网络。

辅网系统主要设备包括中心交换机、操作员站、工程师站、服务器等。各个分站控制系统通过就地交换机分别通过冗余光纤接到中心网络交换机。辅网的数据同时可通过网络传给SIS系统，与全厂管理系统实现数据传输。

案例

甘肃永昌电厂“上大压小”（2X300MW级）改扩建工程辅助网络系统。

利雅得解决方案

在集中控制室内通过辅控网络的操作员站可对联入网络的各套辅控系统进行集中实时监控。辅网主干网络采用冗余配置的100/1000M工业以太网，室外采用铠装光缆。整个网络组成了一个自上而下的网络体系，网络系统冗余配置。

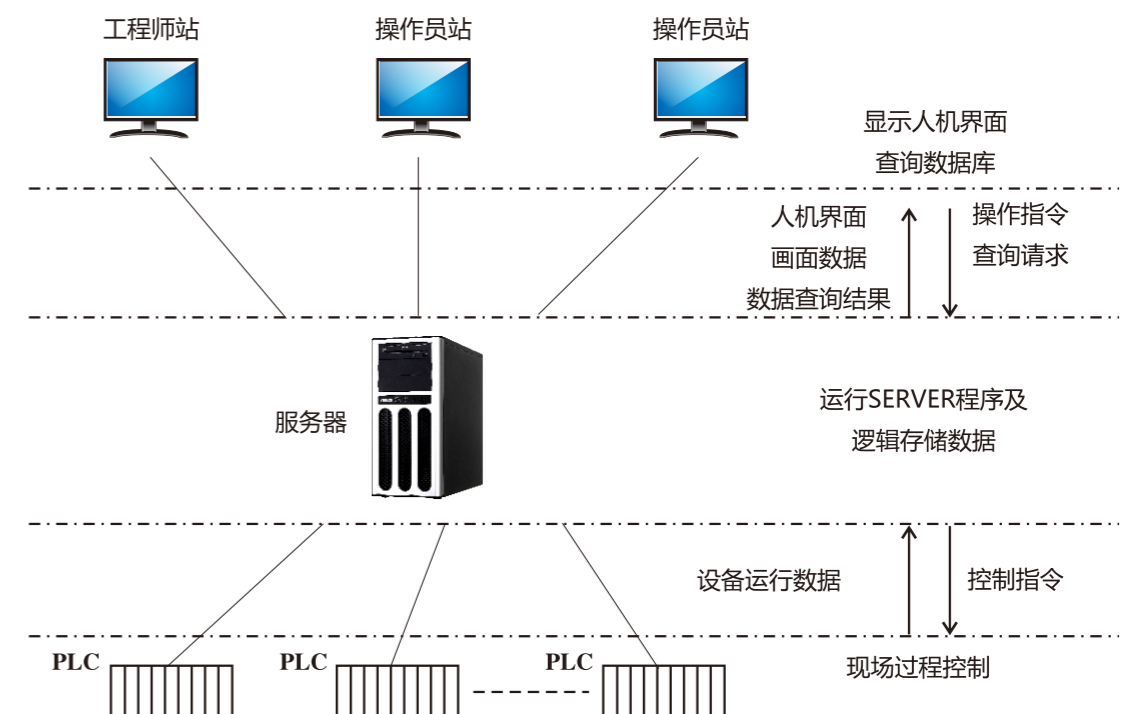
在正常工作时，辅网的服务器对网络内所有系统的数据进行采集和贮存，运行人员在网络操作员站上完成对各个子系统的监控；就地操作员站只能对本系统进行操作。集控室操作员站与就地操作员站相互闭锁，同一时间只能由一个站操作。

辅网控制系统设计特点：

客户机/服务器3层体系设计：系统配置、管理较为便捷，运行速度快，是目前较为理想的系统组态结构。

性能平衡设计：多块网卡使通讯负荷分配到各个网卡上，充分提高了服务器利用率，系统运行速度完全满足用户要求。

高可靠性设计：系统中服务器、交换机均为双路供电加UPS后备；控制网为冗余星型以太网，主交换机支持网络层的网络切换；在上位监控程序中，实现应用层的网络切换。在这种情况下，任一通道故障，均不会影响该节点设备正常通讯。



辅网配置图

输煤程控系统

系统介绍：

利用现代成熟的PLC技术和总线网络通信、计算机以及工业电视监控等技术，来实现输煤程控系统的控制功能。我公司设计的程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统、工业电视以及现场在线监测仪表等数据采集系统。

案例：

甘肃大唐景泰电厂一期（2X600MW级）工程输煤程控系统。

利雅得解决方案：

采用PLC+LCD+工业电视的形式集中监控。PLC选用AB ControlLogix系列，双机热备；两台上位机互为热备，可实现输煤程控系统要求的各种监控、系统管理及安全管理功能；工业电视可提供现场运行场景，配合广播呼叫系统供运行人员监控操作并与就地巡检人员呼叫联系。控制系统能够完整地实现工艺控制（卸煤、上煤、配煤控制），通过计算机监控画面，系统的运行状态、仪表信号、历史数据、报警记录等参数完整地显示并可以查询打印等。同时控制系统通过光缆与电厂辅助车间网络系统链接，实现辅网集中监控。

除灰程控系统

系统介绍：

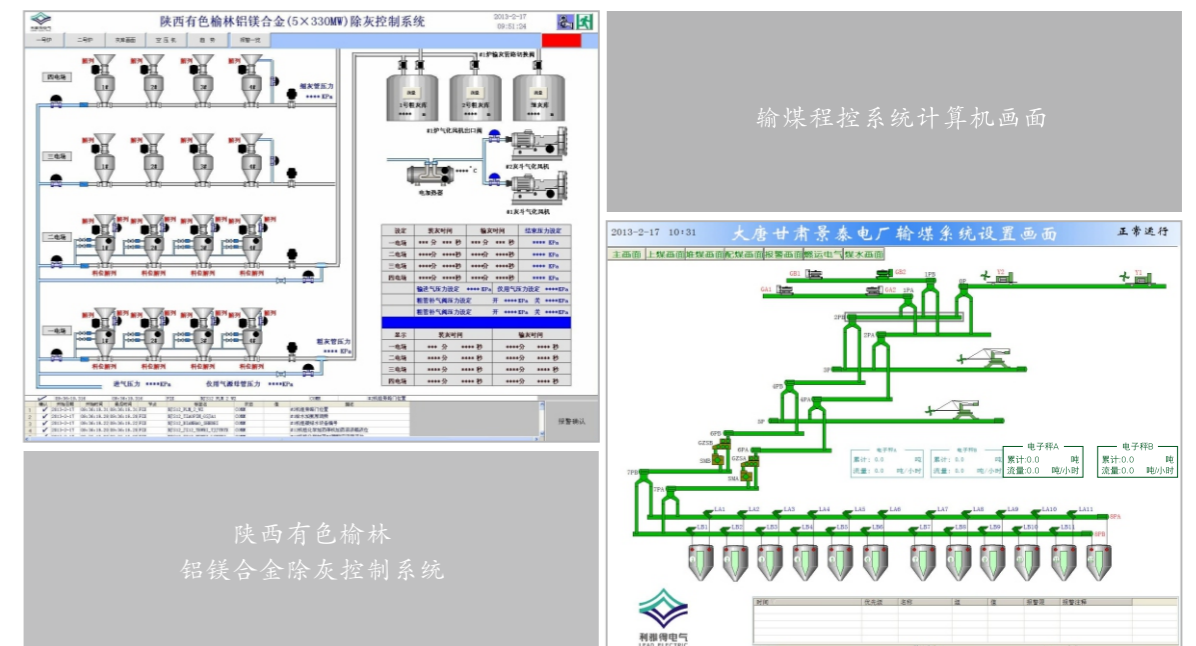
除灰系统网络包括：气力除灰（包括石灰石输送系统）、空压机系统、灰库以及电除尘等辅助公共控制子系统，以上各车间要通过联网、监测、远方操作和运行管理。各个子系统的控制采用各自的PLC系统实现，PLC机柜放置于各车间控制室内，再通过网络总线进入控制室内。灰系统控制操作员站、系统机柜放置于除灰综合楼控制室，通过集中控制来实现系统的连续运行。

案例：

陕西有色榆林铝镁合金项目配套（5X330MW级）电力设施工程除灰程控系统。

利雅得解决方案：

采用上位机和PLC控制相结合方式，覆盖气力除灰、灰库、空压机以及电除尘等子系统，负责完成对各子系统的联网和监控。



锅炉补给水程控系统

系统介绍：

锅炉补给水处理系统作为电厂的公用部分,系统规模及水处理方式根据电厂当地生水水质及135MW、300MW或600MW以及1000MW 机组的水汽标准而定。我公司在选择系统控制设备时，充分考虑其先进性、可靠性、易操作性及易维护性。程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统以及现场分析仪表在线监测等数据采集系统。

案例：

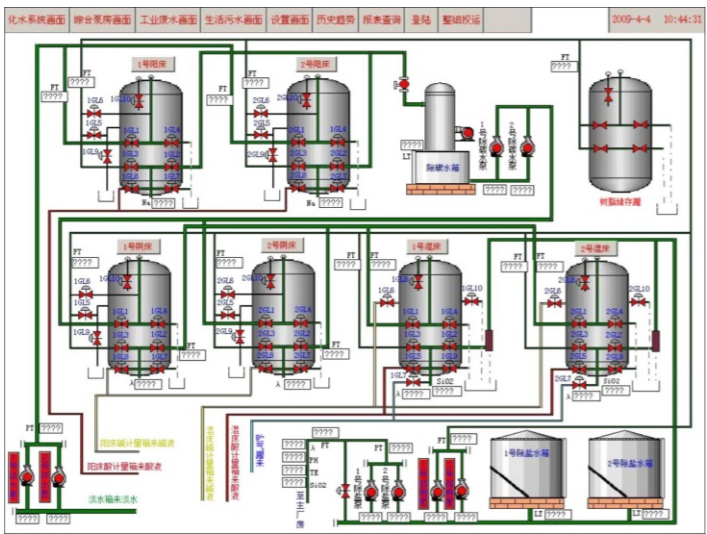
大唐渭河电厂（2X300MW级机组）锅炉补给水处理系统。

利雅得解决方案：

该系统设备包括过滤器、超滤、反渗透以及除盐系统设备、酸碱系统以及加药设备等。控制系统采用控制室PLC+LCD+仪表的监控方式。控制系统设备由监控站、电源柜、控制柜、电磁阀箱、控制台、PLC硬件系统及软件和分析仪表等组成。锅炉补给水的控制包含从“预脱盐系统”、“离子交换”、“酸碱系统”等所有系统的控制过程。系统有4种工作方式：整组投运，单台设备投运，上位软手操和就地硬手操。

该系统具有以下先进功能：

- 系统可以自动进行设备（流程）选择
- 运行时间统计
- 模块化编程
- 表格化配置
- 完善的报表打印功能
- 流量累计功能
- 管理功能
- 语音报警
- 软件可二次开发
- 硬件具备可扩展性。



锅炉补给水画面

凝结水精处理程控系统

系统介绍：

由于凝结水精处理系统必须连续运行，包括冷凝器泄漏时的非正常工况运行。系统应能处理发电机满负荷凝结水量。在启动和满负荷时凝结水精处理系统应维持正常的水流量。我公司在选择系统控制设备时，充分考虑了其先进性、可靠性、易操作性以及兼容性与可扩展性。程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统以及现场分析仪表在线监测等数据采集系统。

案例：

神华神东店塔电厂（2X600MW级机组）凝结水精处理系统。

利雅得解决方案：

以PLC控制系统和计算机为核心，现场分析仪表和就地操作箱为辅助设备组成，系统在现场设备无故障情况下实现自动化。可实现精处理系统粉末树脂铺膜过滤器的铺膜和爆膜；高速混床的投运、停运以及树脂的传出传入控制；失效树脂分离和再生以及树脂的混合等控制；汽水取样分析仪表的参数监控；加药系统的调节控制；精处理系统历史数据查询以及报表查询和打印等功能。本系统不仅可本地操作员站监控，还可以通过以太网数据传输到上层辅网中的授权用户实现对本系统设备的控制和监视。该系统的投用，大大减轻了操作人员的劳动强度，提高了生产效率和系统安全性、稳定性，实现了科学化管理，为企业创造了经济效益。



凝结水精处理画面

工业电视监控系统

系统介绍：

工业电视系统用于对矿山、化工、电力等主要生产环境，以及重要设备相对集中的区域进行监视。整个监控系统采用“数字”方案（即网络摄像机），采用分布式系统架构与集中式管理，能够兼容市场上主流的数字摄像机，也可兼容部分特殊区域模拟摄像机，方便增容/扩容及管理。采用数字视频压缩与传输技术。系统由100M/1000M光纤以太网、网络交换机、网络摄像机、磁盘阵列存储、流媒体视频服务器和多个监视终端等组成。联网通讯介质采用光纤，通讯协议采用TCP/IP。系统还预留有接口，可根据需要接入MIS网。

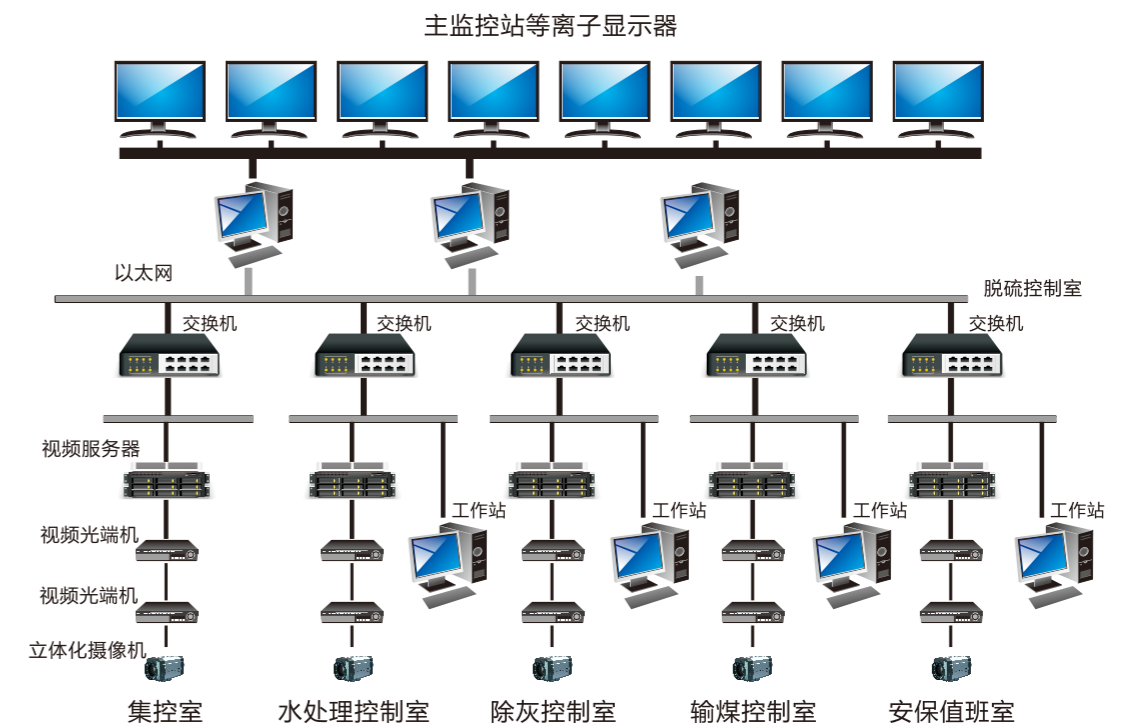
案例：

中电投新疆乌苏热电厂一期（2X300MW级机组）全厂工业电视系统。

利雅得解决方案：

采用全数字方案，设6个子系统和1个主监控站，共179个监控点，其中155个动点24个静点。

集中控制室主监控站配置8台46寸等离子显示器，3台操作监控站，可对所有监控点进行控制和监视。视频信号采用冗余千兆以太网传输，并与全厂MIS系统联网，实现视频信息网络共享。可通过连接在主干网上的任意一台PC在权限范围内查看视频或操作摄像机。



全厂闭路电视系统配置图



利雅得电气 35 36



仪表成套设备

系统介绍：

仪表成套设备对电厂来说是数量多且重要的设备，设备内容繁多，占用资金量大，而且是相当关键的测量设备。检测设备能否很好的投入运行是保证锅炉、汽机以及辅助设备及整个发电机组正常运转的先决条件。智能仪表是控制系统实现生产过程全自动以及无人值守的重要组成部分，和PLC、DCS结合的应用，对节省原料、降低生产成本，提高经济效益有着重要意义。

案例：

中电投西宁火电厂2×660MW超超临界机组工程全厂热工仪表成套设备（热式流量计、水分析仪、仪表阀等）项目。



该项目设备包含磁耦合光电钢带液位计、热式流量计、水分析仪表、进口工艺阀、进口仪表阀、孔板等设备。为了使所有仪表和控制设备均具有高度的可用性、可靠性、稳定性、可操作性和可维护性，满足设备功能和性能以及电厂的工艺系统要求，设备在选型中使用当前国际最优质进口产品。

设备投运以来故障率低、维护费用少，降低了运行成本，提高了生产效率。

高压变频器

系统介绍：

电机交流变频调速技术是当前节能、改善工艺流程以提高产品质量和改善环境，推动技术进步的主要手段。

由于其调速性能好，便于调节、维护和检修且又降低了能耗，调速和起制动性能优异，高效率，高功率因数和接电效果，广泛的使用范围等优点被国内外公认为最有发展前途的调速方式。

案例：

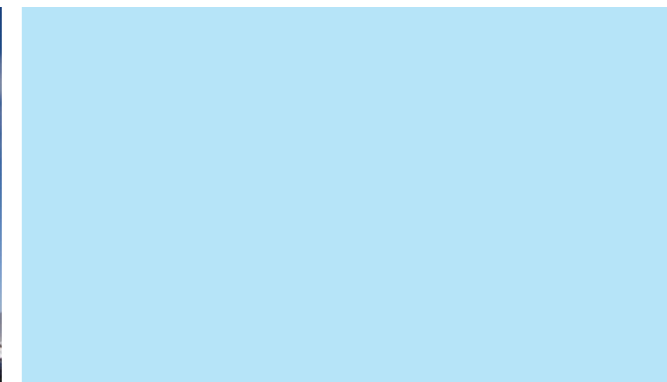
中电投西宁火电厂2×660MW超超临界机组工程高压变频器设备项目



该项目凝结水泵10KV，2500KVA，2套，选用施耐德ATV1200-2500-A100高压变频装置；辅机冷却水泵10KV，890KVA，3套，选用施耐德ATV1200-890-A100高压变频装置；间冷循环水泵10KV，3500KVA，2套，选用施耐德ATV1200-3500-A100高压变频装置。

以上所选设备为全新的、先进的、成熟的、完整的和安全的，且设备的技术经济性能符合技术规范书的要求。

设备投运以来运行稳定、故障率低、维护费用少，降低了运行成本，提高了生产效率。



空冷变频器柜

生活污水、工业废水 程控系统

燃油泵房程控系统

综合水泵房程控系统

随着变频器技术的不断发展和完善，由于其调速性能好，便于调风、维护和检修且又降低了能耗。因此变频器被广泛地应用于火电厂的空冷系统，替代了原先的冷却塔，节约了大量的水资源，减少了系统占地面积，提高了综合换热效率，运行更经济、方便、可靠。空冷变频器柜包括变频器、塑壳断路器、输入滤波器和输出交流电抗器、输入直流电抗器以及保护控制单元。

生活污水、工业废水系统是电厂集中处理污废水的系统。系统应保证及时、有效、环保、节约、先进、可靠等处理能力，减少对环境的污染，使水资源得到再生循环利用。我公司程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统以及现场分析仪表在线监测等数据采集系统。实现无人值守、辅网监控的技术特点，保证系统稳定、可靠地运行。

燃油泵房程控系统是保证火电厂锅炉正常启动的重要设备。系统应保证及时、有效、稳定、先进、可靠地供油等性能，保障锅炉的正常运行。我公司提供的程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统以及现场分析仪表在线监测等数据采集系统。能够实现无人值守、辅网监控的技术能力，保证系统稳定、可靠地运行。

综合水泵房是电厂供水系统的源头，系统应保证工业、消防、生活等设备的正常供水。由于该处设备数量较少，因此我公司在选择系统控制设备时，充分考虑其先进性、可靠性、易操作性及易维护性，同时要实现无人值守的功能，系统监控将纳入辅网系统。程控系统包含PLC控制系统、计算机监控系统、网络通讯系统、报警系统以及现场分析仪表在线监测等数据采集系统。

>> 高低压配电柜

■ GCS型低压抽出式开关柜



■ GZDW型智能免维护直流电源屏



■ GGJ型无功功率自动补偿装置



■ 双电源控制柜



■ 中压柜系列 (KYN28-12(Z))



■ MNS型低压抽出式开关柜



■ XL-21系列动力配电箱



■ GGD型低压固定式开关柜



■ XM型配电箱





» 军工行业

利雅得电气为军工行业自主研发的数字调功系统具有控制可靠、功能齐全、调节精度高等特点，在与多个用户的合作中均有不俗的表现，得到行业用户的一致好评。

利雅得电气自主研发的数字调功系统的技术特点:

01 控制可靠

双CPU控制功能，
所有的开环、闭环控制功能及外围输入输出
均由两台高速微处理器完成；

03 功能齐全

自由功能块种类丰富，
包括：乘法器、除法器、加法器、减法器、
积分器、电流闭环、功率闭环等。

02 调节精度高

实现双闭环调节，
其中内环为电流闭环，主要实现电流快速调
节过程稳定，抑制电网波动产生的扰动；
外环为功率闭环，保证功率输出的快速、稳
定。

04 故障预警

故障报警功能强大，查询方便，具有记忆和
可追溯功能。

05 维护简单

所有控制功能均有参数设置的方式实现，
由自由功能块“连接”的方式实现，操作简
单维护方便。

利雅得电气在军工行业的典型案例：

南京航空航天大学某实验功率控制系统



南京航空航天大学为国家重点实验室，对参与项目的公司技术水平要求非常严格，通过考察公司为同类行业所研发、设计、生产、调试的工程系统后，对我公司技术水平十分认可。

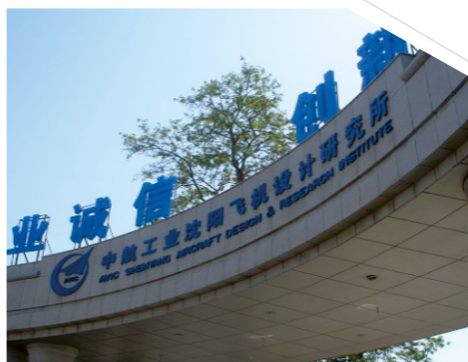
成都飞机设计研究所

利雅得电气为成都飞机设计研究所研
发的数字调功系统具有效率高、调节
精度高、响应速度快、调节线性度
好、运行可靠等优点，且投用以来受
到用户好评。



沈阳飞机设计研究所

沈阳飞机设计研究所是中国航空工业
集团公司直属的科研事业单位，是新
中国组建最早的飞机设计研究所，主
要从事歼击机的总体设计与研究工作
。经过多方考察,最终选择了我公司的
数字调功系统。



厚积薄发 进军未来

交通+市政+新能源+石油石化.....

交通

随着科学技术的发展，智能交通系统已经成为了未来交通系统的发展方向。它将先进的信息技术、数据通讯传输技术、电子传感技术、控制技术及计算机技术等有效地集成运用于整个地面交通管理系统而建立的一种在大范围内、全方位发挥作用的，实时、准确、高效的综合交通运输管理系统。它可以有效地利用现有交通设施、减少交通负荷和环境污染、保证交通安全、提高运输效率。

利雅得电气可以在城市、矿山井下等交通领域为客户提供交通信息、环境监控、交通信号控制、无线通信、综合监控等诸多服务。

市政

随着我国科学技术和社会经济的飞速发展，环境污染问题尤其是水污染问题已经引起社会各界的高度重视。水处理控制系统的筹建和投运已经成为目前我国各大城市市政工程的热门项目。

自动化、信息技术是水行业开展节能减排的重要手段。未来水处理控制系统将是集计算机技术、信息技术、自动化技术、网络技术、智能化于一体的系统。利雅得电气针对客户需求可以提供城市供水、污水处理、集中供暖等环境基础设施的自动化解决方案。紧密结合工艺，集控制、管理和数据处理于一体的自控系统，可以实现从生产过程监控到信息监控采集的完整功能。



新能源

新能源一般是指在新技术基础上加以开发利用的可再生能源，包括太阳能、生物质能、水能、风能、地热能、波浪能、洋流能和潮汐能，以及海洋表面与深层之间的热循环等；此外，还有氢能、沼气、酒精、甲醇等，而已经广泛利用的煤炭、石油、天然气、水能、核电等能源，称为常规能源。随着常规能源的有限性以及环境问题的日益突出，以环保和可再生为特性的新能源越来越得到重视。

利雅得电气目前正在太阳能、风能发电领域寻找机会、积极探索，继续加大相关新技术、新产品的研发力度，培养公司新的利润增长点。

石油石化

石油、天然气、石油炼制、石油化工和化工工业是重要的基础原材料工业，与国民经济各部门及人民生活密切相关。这些行业都属于技术资金密集型工业，他们的技术进步，始终是围绕着如何适应资源结构的变化、节能的需要以及环境保护和人类持续发展的需要上。

利雅得电气一直关注着石油、天然气、石油炼制、石油化工和化工工业的发展，积累了丰富的项目管理和工程实验经验，可以根据需求为客户提供全方位的专业解决方案。



更多领域，我们在行动.....

More areas,
We are in action... ..

主要合作客户

Major Clients

提升机电控系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|------------|----------------------|-----------|-------------------------|
| 甘肃华煤集团 | 华亭煤矿主、副井提升机电控系统 | 山东肥城煤业集团 | 梁宝寺煤矿副井提升机电控系统 |
| 甘肃金川集团有限公司 | 三矿区46行副井提升机扩能改造 | 山东肥城煤业集团 | 杨营煤矿主、副井提升机电控系统 |
| 甘肃靖远煤业集团公司 | 魏家地煤矿主井提升机电控改造 | 山东肥城煤业集团 | 梁宝寺煤矿二号井主、副井提升机电控 |
| 甘肃窑街煤业集团 | 海石湾煤矿主井提升机电控系统 | 山东肥城煤业集团 | 陈蛮庄煤矿副井提升机电控系统 |
| 华电富县矿业开发公司 | 芦村一矿副立井提升机电控 | 山东肥城煤业集团 | 梁宝寺煤矿副井提升机电控系统 |
| 华能陕西竹园嘉原矿业 | 柳巷煤矿副斜井提升机电控系统 | 山西古县金谷煤业 | 副斜井卡轨车提升电控及信号设备 |
| 华能西安天峻能源 | 刘园子煤矿主、副井提升机电控 | 陕煤化彬长矿业集团 | 胡家河煤矿副井提升机电控系统 |
| 华亭煤业大柳煤矿 | 大柳煤矿副井提升机电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 胡家河煤矿主井提升机交-交变频电控 |
| 华亭煤业大柳煤矿 | 主井提升机交-交变频电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 大佛寺煤矿副立井提升机电控系统 |
| 华亭煤业集团 | 新庄煤矿副井交通罐提升机传动变频电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 文家坡煤矿副井提升机电控系统 |
| 华亭煤业集团 | 新庄煤矿主井提升机电控系统2套 | 陕煤化彬长矿业集团 | 小庄煤矿副立井提升机电控系统 |
| 金川集团有限公司 | 龙首矿主、副井提升机电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 小庄煤矿主立井1#2#提升机电控系统 |
| 辽源矿务局 | 金宝屯煤矿主井提升机电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 孟村煤矿主、副井提升机电控系统 |
| 灵台邵寨煤业有限公司 | 邵寨煤矿主井提升机电控系统 | 陕煤化彬长矿业集团 | 文家坡煤矿主井提升机电控系统 |
| 内蒙古太西煤集团 | 红沙岗煤矿主、副井提升机电控 | 陕煤化彬长矿业集团 | 文家坡煤矿路村风井提升机电控系统 |
| 青海西海煤电公司 | 默勒煤矿主、副井提升电控系统 | 陕煤化澄合矿务局 | 山阳煤矿主井提升机电控系统 |
| 陕煤化澄合矿务局 | 山阳煤矿副井宽、窄罐提升机电控系统 | 陕煤化澄合矿务局 | 西卓煤矿副井宽、窄罐提升机电控系统 |
| 陕煤化澄合矿务局 | 西卓煤矿主井提升机电控系统 | 陕煤化澄合矿务局 | 合阳煤炭开发有限公司主、副井提升机电控系统改造 |

利雅得以客户需求为导向，因企制宜因时制宜，注重项目社会效应与经济效应的并举，深入市场一线，及时排解客户忧患。基于公司强大的技术研发平台，不懈创新，与客户建立了真诚长久的合作情谊。

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|-------------|-------------------|--------------|-------------------|
| 陕西彬县煤炭有限公司 | 蒋家河煤矿主、副井提升机电控系统 | 云南真东雨王能源有限公司 | 雨王煤矿主立井提升机电控系统 |
| 陕西汉江钢铁有限公司 | 杨家坝铁矿主井提升机电控系统 | 中铝中州矿业有限公司 | 三门峡矿段村罐笼电控系统3套 |
| 陕西华彬煤业公司 | 下沟煤矿副斜井提升机电控系统 | 淄矿矿业集团有限责任公司 | 许厂煤矿主井提升机电控系统改造 |
| 陕西华彬煤业公司 | 雅店煤矿主、副井提升机电控系统 | 淄矿矿业集团有限责任公司 | 陕西亭南煤矿主、副井提升机电控系统 |
| 陕西煎茶岭镍业有限公司 | 煎茶岭矿主、副井提升机电控系统 | 淄矿矿业集团有限责任公司 | 亭南煤矿新主立井提升机配电控制 |
| 陕西永陇公司 | 崔木煤矿副井一、二号提升机电控系统 | 淄矿矿业集团有限责任公司 | 岱庄煤矿主、副井提升机电控系统 |
| 新疆八一钢铁集团 | 雅满苏铁矿混合井提升机电控系统 | 淄矿集团陕西正通煤业 | 高家堡矿主、副井提升机电控设备3套 |

风机变频调速系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|-------------|------------------|-----------------|----------------------|
| 甘肃华煤集团 | 华矿主扇风机变频调速 | 韩城市枣庄实业有限公司 | 主通风机配电电控系统 |
| 甘肃华煤集团 | 净石沟主扇风机变频调速 | 靖远煤业集团有限责任公司 | 魏家地煤矿北风井主扇风机变频调速控制系统 |
| 甘肃华煤集团 | 华矿新主扇风机变频调速控制系统 | 靖远煤业集团有限责任公司 | 红会一矿通风机变频电控 |
| 甘肃华煤集团 | 大柳煤矿通风机房配电及控制系统 | 灵台邵寨煤业有限公司 | 主扇风机电气自动化控制系统 |
| 甘肃华煤集团 | 陈家沟煤矿主扇风机变频电控系统 | 平凉天元煤电化有限公司 | 五举煤矿主通风机配电及控制系统 |
| 甘肃华煤集团 | 东峡煤矿主扇风机变频电控系统 | 陕煤化澄合矿务局 | 王村斜井主扇风机变频控制系统 |
| 陕西华彬雅店煤业公司 | 中央回风立井通风机电控系统 | 陕煤化蒲白矿务局 | 朱家河煤矿通风机变频控制设备 |
| 陕西煎茶岭镍业公司 | 主扇风机电气自动化控制系统 | 中钢集团安徽刘塘坊矿业有限公司 | 主扇风机集中控制系统 |
| 盛源煤业集团 | 宣东煤矿主通风机高压变频调速系统 | 淄矿矿业集团有限责任公司 | 亭南煤矿副井提升机主电机冷却风机 |
| 张掖市宏能煤业有限公司 | 主扇风机高压变频及检测系统 | | |

多台矿井提升机远程控制系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|------------|---------------------|--------------|----------------------|
| 甘肃华煤集团 | 华亭煤矿安全检测监控网络集中管理系统 | 山西古县金谷煤业有限公司 | 金谷煤矿地面生产系统电气控制系统 |
| 甘肃华煤集团 | 华亭煤矿工业电视网络监控及远程维护系统 | 陕西煎茶岭镍业有限公司 | 煎茶岭矿提升机集中控制系统 |
| 甘肃华煤集团 | 华亭煤矿综合管理信息网络系统 | 神木县三江能源有限公司 | 神木三江能源地面生产系统集控系统 |
| 甘肃金川集团有限公司 | 龙首矿混合井远程集中控制系统 | 中钢集团 | 山东富全铁矿数字化矿山智能控制系统 |
| 甘肃金川集团有限公司 | 三矿区提升机系统智能化集中控制科研项目 | 中钢集团 | 山东枣庄矿业提升机智能化集中控制 |
| 甘肃金川集团有限公司 | 龙首矿提升机系统智能化集中控制科研项目 | 中钢集团 | 安徽刘塘坊矿业有限公司提升机集中控制系统 |

皮带运输变频电控系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|--------------|--------------------|--------------|-------------------|
| 陕西竹园嘉原矿业有限公司 | 柳巷矿主斜井皮带提升变频电控系统 | 陕西汉中钢铁有限公司 | 杨家坝铁矿地面皮带运输变频电控系统 |
| 靖远煤业集团有限责任公司 | 王家山主斜井皮带提升变频电控系统 | 甘肃窑街煤电公司 | 海石湾矿主皮带提升变频电控系统 |
| 陕西千树塔煤业公司 | 千树塔矿主斜井、上仓皮带变频电控 | 陕西煤业有限公司 | 黄陵矿主斜井皮带提升变频电控系统 |
| 陕西银河煤电公司 | 银河煤矿主斜井皮带提升变频电控系统 | 山西阳泉煤业集团 | 河东矿主斜井皮带提升变频电控系统 |
| 甘肃华亭煤电股份有限公司 | 华亭煤矿地面皮带运输变频电控系统 | 陕西有色杭来湾煤矿 | 主斜井皮带提升变频电控系统 |
| 华能华亭煤业集团 | 陈家沟煤矿主斜井皮带提升变频电控系统 | 榆神集团榆树湾矿业 | 主斜井皮带提升变频电控系统 |
| 甘肃华亭煤电股份有限公司 | 净石沟煤矿主斜井皮带提升变频电控系统 | 甘肃华亭煤电股份有限公司 | 东峡煤矿主斜井皮带提升变频电控系统 |
| 韩城市枣庄实业有限公司 | 主斜井皮带配电控制系统 | 华电富县矿业开发有限公司 | 芦村一矿主斜井皮带电控 |



矿山行业的其他自动控制系统（ 配电、充填、排水、洗选、数字监控器 ）

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|--------------|----------------------|------------|-------------------------|
| 甘肃白银公司 | 东邦变电所高低压配电及变电所自动化 | 甘肃靖远煤业集团公司 | 魏家地煤矿选煤配电控制系统 |
| 甘肃白银公司 | 井下变电所高低压配电及变电所自动化 | 山西华晋煤业集团 | 王家岭煤矿选煤配电控制系统 |
| 甘肃华亭煤业 | 华矿地面生产系统无功补偿装置 | 榆林市千树塔矿业 | 千树塔选煤动筛车间集中控制系统 |
| 华能青岗坪煤业集团 | 青岗坪瓦斯抽放高低压配电系统 | 甘肃华煤集团 | 华亭煤矿主立井提升机液压制动在线监控系统 |
| 华亭煤电股份有限公司 | 35KV变电所动态无功补偿及谐波抑制装置 | 甘肃华煤集团 | 主井提升机全数字监控系统 |
| 华亭煤业大柳塔矿有限公司 | 大柳塔矿地面空气压缩、制氮站配电控制 | 酒钢公司 | 黑沟矿副井提升机全数字监控系统 |
| 陕西煎茶岭镍业有限公司 | 充填站控制系统 | 山东肥城煤业集团 | 梁宝寺煤矿副井提升机数字监控及液压制动监控系统 |
| 陕西煎茶岭镍业有限公司 | 井下排水自动控制系统 | 淄博矿业集团 | 唐口煤矿副井提升机数字监控系统 |
| 甘肃华煤集团 | 新柏煤矿洗煤厂电控系统 | 淄博矿业集团 | 亭南煤矿主井提升机数字监控系统 |
| 甘肃华煤集团 | 新窑煤矿洗煤厂电控系统 | 淄博矿业集团 | 许厂煤矿主井提升机全数字监控系统 |

电力行业的自动化系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|-----------------|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 大唐景泰输煤系统及现场安全警示信号改造 | 甘肃电投金昌发电有限责任公司 | 金昌市热电联产（ 2x330MW ）工程辅网控制系统 |
| 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 大唐甘肃景泰电厂一期2×660MW工程 燃油泵房控制系统 | 甘肃电投金昌发电有限责任公司 | 金昌市热电联产（ 2x330MW ）工程锅炉补水程控系统 |
| 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 甘肃大唐景泰电厂一期2×660MW工程 输煤程控系统 | 甘肃电投金昌发电有限责任公司 | 金昌市热电联产（ 2x330MW ）工程除灰控制系统 |
| 大唐渭河热电厂 | 热电联产2×300MW | 甘肃电投金昌发电有限责任公司 | 甘肃永昌电厂“上大压小”（2×300MW）改扩建工程全厂辅助系统 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 制氢站控制系统 | 甘肃电投金昌发电有限责任公司 | 甘肃永昌电厂“上大压小”（ 2×300MW级 ）工程输煤程控系统 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 输煤程控系统 | 甘肃电投永昌发电有限责任公司 | 净化站、综合水泵房、工业废水处理、生活污水处理程控系统 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 输煤程控设备改造 | 西北电力设计院 | 中石油独山子石化分公司加工哈油炼油与乙烯技改动力站工程 |



| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|---------------|------------------------------------|----------------|------------------------------------|
| 华能平凉发电有限责任公司 | 制氢站控制系统 | 陕西有色榆林新材料有限公司 | 铝镁合金项目配套（ 5X330MW）电力设施工程辅助车间监控网络 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 输煤程控 | 神华乌海能源有限责任公司 | 输煤程控系统改造 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 输煤程控设备改造 | 神华阳光神木发电有限责任公司 | 神华阳光发电2X135MW机组除灰程控系统改造项目 |
| 华亭发电有限责任公司 | 2*135MW工程净化水站（含综合水泵房）及污水站程控系统 | 神木县三江能源有限公司 | 地面生产系统集成控设备 |
| 华亭发电有限责任公司 | 华亭电厂2*135MW机组工程输煤程控及工业电视 | 万基控股集团有限公司 | 超超临界燃煤发电机组水控制系统 |
| 华亭煤电股份有限公司 | 华亭电厂2×145MW工程输煤程控增加筛煤机控制部分改造 | 西北电力工程承包公司 | 店塔电厂改建（ 2X660MW）工程厂区采暖加热站程控系统 |
| 洛阳万基发电有限公司 | 2×300MW热电联产机组工程凝结水精处理控制系统 | 西北电力工程承包公司 | 店塔电厂改建（ 2X660MW）工程输煤程控系统 |
| 洛阳万基发电有限公司 | 2×300MW热电联产机组工程柱塞泵房控制系统 | 西北电力工程承包公司 | 辅助车间控制网络、精处理程控系统 及污废水程控系统 |
| 洛阳万基电力有限公司 | 4×135MW机组工程水力制浆及柱塞泵输送控制系统 | 西北电力工程承包公司 | 萨拉齐发电厂（ 2*300MV ）工程凝结水精处理程控系统 |
| 洛阳新安电力集团 | 2*330MW机组热电联产技改工程输煤程控系统及输煤工业电视 | 西北电力工程承包公司 | 萨拉齐发电厂（ 2*300MV ）工程综合水泵房程控系统 |
| 青海华电大通发电公司 | 2×300MW工程辅机设备输煤程控系统 | 西北电力工程承包公司 | 神华海勃湾矿业公司2*200MW煤矸石坑口发电输煤程控及工业电视 |
| 青海万立宁北发电公司 | 2×135MW工程输煤程控及工业电视系统 | 西北电力工程承包公司 | 神华神东电力新疆米东热电厂（ 2×300MV）工程输煤控制 |
| 陕西煤化能源有限公司 | 陕西煤化100万吨/年煤基二甲醚一期工程输煤程控系统 | 西北电力工程承包公司 | 陕西彬长矿区煤矿石资源综合利用（ 2×200MW）发电工程化学水处理 |
| 陕西煎茶岭镍业有限公司 | 充填站生产工艺自动化控制系统 | 西北电力工程承包公司 | 陕西彬长矿区煤矿石资源综合利用（ 2×200MW）发电工程输煤程控 |
| 陕西美鑫产业投资公司 | 陕西美鑫铝镁合金配套动力站工程4×350MW输煤程控系统 | 西北电力工程承包公司 | 兰州铝业股份有限公司3*300MW自备电厂工程输煤程控系统 |
| 陕西有色榆林新材料有限公司 | 铝镁合金项目配套（ 5X330MW）电力设施工程输煤程控系统 | 西北电力设计院 | 中石油独山子石化分公司加工哈油炼油与乙烯技改动力站工程 |
| 陕西有色榆林新材料有限公司 | 铝镁合金项目配套（ 5X330MW）电力设施工程除灰控制系统 | 新疆天富热电股份有限公司 | 新疆天富南热电厂2*125MW机组项目 输煤程控系统、工业电视 |
| 陕西有色榆林新材料有限公司 | 铝镁合金项目配套（ 5X330MW）电力设施工程凝结水精处理控制系统 | 中电投宁夏临河发电分公司 | 中电投宁夏临河动力站一期3号机组工程输煤程控系统 |

工业电视监控系统

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|------------------|---------------------------------|--------------------|-------------------------------------|
| 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 2X660MW工程工业闭路电视系统 | 青海万立宁北发电有限公司 | 2X300MW工程 输煤工业电视系统 |
| 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 2×660MW工程工业闭路电视系统 | 陕西榆林有色新林料公司 | 铝镁合金项目配套(5×330MW)电力设施工程输煤罩空及工业电视 |
| 甘肃电投金昌发电有限公司 | 金昌市热电联产（2X330MW）工程 全厂闭路电视监视系统 | 陕西榆林有色新林料公司 | 配套(5X330MW也电视)电力设施工程输煤罩空及电视 |
| 甘肃电投金昌发电有限公司 | 金昌市热电联产（2×330MW级）工程全厂闭路电视监视系统 | 神华神东电力重庆万州港电有限责任公司 | 万州电厂(2X1000MW)机组工程全厂数字化闭路电视监控系统 |
| 甘肃电投金昌发电有限公司 | 永昌电厂“上大压小”（2×300MW级）输煤工业电视系统 | 神华神东电力重庆万州港电有限责任公司 | 万州电厂(2X1000MW)机组工程全厂数字化闭路电视监控系统 |
| 甘肃金川集团龙首矿 | 地面生产及井下全数字视频监控系统 | 神华神东电力重庆万州港电有限责任公司 | 万州电厂(2×1000MW)机组工程全厂数字化闭路电视监控系统 |
| 甘肃金川集团三矿 | 提升机系统智能化集中控制科研项目视频监控系统 | 特变电工股份有限公司 | 天池能源原昌吉2×35万千瓦热电厂全厂闭路电视监视系统 |
| 河南万基铝业自备电厂 | 河南万基铝业自备电厂2X330MW输煤工业电视系统 | 特变电工股份有限公司 | 新疆佳东五彩湾北一电厂1号2号机组（2×660MW）工程的全厂闭路电视 |
| 河南万基铝业自备电厂 | 河南万基铝业自备电厂2×330MW 输煤工业电视系统 | 西北电力工程承包公司 | 神华海勃湾矿业公司(2X300MW)煤矿石发电输煤工业电视系统 |
| 湖南华电常德发电有限公司 | 湖南华电常德一期2X661MW临界机组输煤电视监视系统 | 西北电力工程承包公司 | 神华海勃湾矿业公司2×300MW煤矿石坑口发电厂工程—输煤工业电视 |
| 湖南华电常德发电有限公司 | 湖南华电常德一期2X660MW临界机组全厂电视监视系统 | 新疆天富热电股份有限公司 | 2X125MW机组项目输煤工业监视 |
| 湖南华电常德发电有限公司 | 湖南华电常德一期2X660MW超超临界机组全厂工业电视监视系统 | 新疆天富热电股份有限公司 | 2×125MW机组项目 输煤工业电视 |
| 华能国际电力开发公司铜川照金电厂 | 一期2×600MW机组供热改造热网首站闭路电视监控系统 | 中电投电力工程有限公司 | 新疆乌苏热电厂一期(2X300MW)全厂闭路电视系统 |
| 华能宁夏大坝电厂四期发电有限公司 | 2×660MW高效超超临界机组工程电视监控及门禁系统 | 中电投电力工程有限公司 | 中卫热电厂2X350MW工程全厂闭路电视监视系统 |
| 华能平凉发电有限责任公司 | 一期输煤工业电视改造 | 中电投绥阳化工有限公司 | 动力车间项目2X15MW机组全厂闭路电视监视系统 |
| 华能榆神热电有限公司 | 华能榆神榆林热电联产新建工程全厂闭路电视监控系统 | 中电投电力工程有限公司 | 国家电投西宁火电厂2×660MW超超临界机组工程闭路电视监视系统 |
| 华亭发电有限责任公司 | 华亭电厂2X135MW工程全厂工业电视系统 | 中电投绥阳化工有限公司 | 动力车间项目2×150MW机组全厂闭路电视监视系统 |
| 华亭发电有限责任公司 | 华亭电厂2×330MW工程 全厂工业电视系统 | 中电投电力工程有限公司 | 中卫热电厂2X350MW工程全厂闭路电视监视系统设备采购合同 |
| 华亭煤业集团有限公司 | 华亭煤矿工业视频监控系统 | 中电投电力工程有限公司 | 新疆乌苏热电厂一期（2×300MW级机组）全厂闭路电视系统 |
| 宁夏枣泉发电有限责任公司 | 一期工程全厂安防监控系统 | 中钢集团富全矿业有限公司 | 中钢集团山东富全视频监控 |
| 青海万立宁北发电有限公司 | 2X330MW工程输煤工业电视 | 中钢集团富全矿业有限公司 | 中钢集团山东富全视频监控 |



电力行业（高低压变频器、仪表成套、智能安防、数字仪表墙）

| 用户单位 | 项目名称 | 用户单位 | 项目名称 |
|--------------|----------------------------------|--------------------|------------------------------------|
| 甘肃电投金昌发电有限公司 | 金昌市热电联产2x330MW工程凝结水泵、一次风机电动机高压变频 | 大唐甘肃发电有限公司景泰发电厂 | 大唐景泰电厂一期(2×660MW)工程 厂区门禁系统 |
| 甘肃电投武威热电有限公司 | 甘肃武威热电一次风机高压变频器 | 华能宁夏大坝电厂四期发电有限公司 | 2×660MW高效超超临界机组工程电视监控及门禁系统 |
| 甘肃电投武威热电有限公司 | 甘肃武威凝结水泵高压变频器设备 | 宁夏枣泉发电有限责任公司 | 一期工程全厂安防监控系统（电子围栏4000米） |
| 河南万基控股集团 | 河南万基控股集团2×600万千瓦机组上大压小工程高压变频 | 中电投电力工程有限公司 | 西宁火电厂2×660MW超超临界机组工程闭路电视监视系统 |
| 山东电力工程咨询院 | 上湾2×135MW级煤矿石发电厂总承包工程低压变频器 | 中电投电力工程有限公司 | 中卫热电厂2X350MW工程门禁系统 |
| 陕煤化工能源有限公司 | 陕西煤化工100万吨/年煤基二甲醚一期工程低压变频器 | 华能平凉发电有限责任公司 | 一期输煤工业电视改造（50寸2x2监控屏4台） |
| 中国电力投资集团公司 | 西宁火电厂2×660MW超超临界机组工程高压变频器 | 华亭煤业集团有限公司 | 华亭煤矿工业视频监控系统（一面电视墙） |
| 甘肃电投武威热电有限公司 | 武威热电厂仪表成套 | 神华神东电力重庆万州港电有限责任公司 | 重庆神华万州电厂(2×1000MW)机组工程LED数字仪表墙 |
| 甘肃电投武威热电有限公司 | 武威热电厂仪表辅助成套 | 中钢集团山东富全矿业有限公司 | 中钢集团山东富全视频监控（一面电视墙（4块DLP屏，32台液晶屏）） |
| 甘肃电投武威热电有限公司 | 武威热电厂盘柜箱 | 中电投电力工程有限公司 | 宁夏中卫辅助厂房热工仪表成套设备 |
| 西北电力工程承包有限公司 | 山西神华富平热电新建工程项目化水系统仪表成套 | 中电投电力工程有限公司 | 中卫热电厂2×350MW工程 全厂热工仪表成套设备3 采购合同 |
| 西北电力工程承包有限公司 | 西北院富平电厂盘柜箱 | 中铝宁夏能源集团有限公司 | 中铝宁夏银星电厂2x660MW工程第六批辅机（热控）热工仪表成套 |
| 中电投电力工程有限公司 | 西宁全厂热工仪表成套设备（热式流量计、水分析仪、仪表阀等） | | |

备注：以上为近三年部分业绩展示。



共襄盛举

With more brilliant achievements to be made by us together

心存感恩 不负众望 竭诚服务 共创辉煌

Being gratitude in heart and responsible in service for the greater success tomorrow

利雅得的发展得益于社会各界的鼎力支持和信任，我们深怀感恩之情，亦倍加珍视各方的赞誉和教诲，每进一步，都是我们携手共赢的佐证。利雅得在科技创新的征途中，始终以客户需求为出发点，恪守“人才立本，产品立足，服务立业”之信念，秉持企业核心价值观，服务客户、回馈社会。因坚守而策马奋前，因情谊而历久弥坚。为此，利雅得砥砺前行，与各界共襄盛举。





售后服务

After-sale Service

利雅得深知，公司的做强做大、持续发展必须要有优质的产品以及完善的销售服务体系。自公司成立以来，一贯恪守“人才立本，产品立足，服务立业”的原则，坚持以“高水平的技术，高质量的产品，高品质的服务”为宗旨，竭诚为广大客户提供优质的产品和服务。

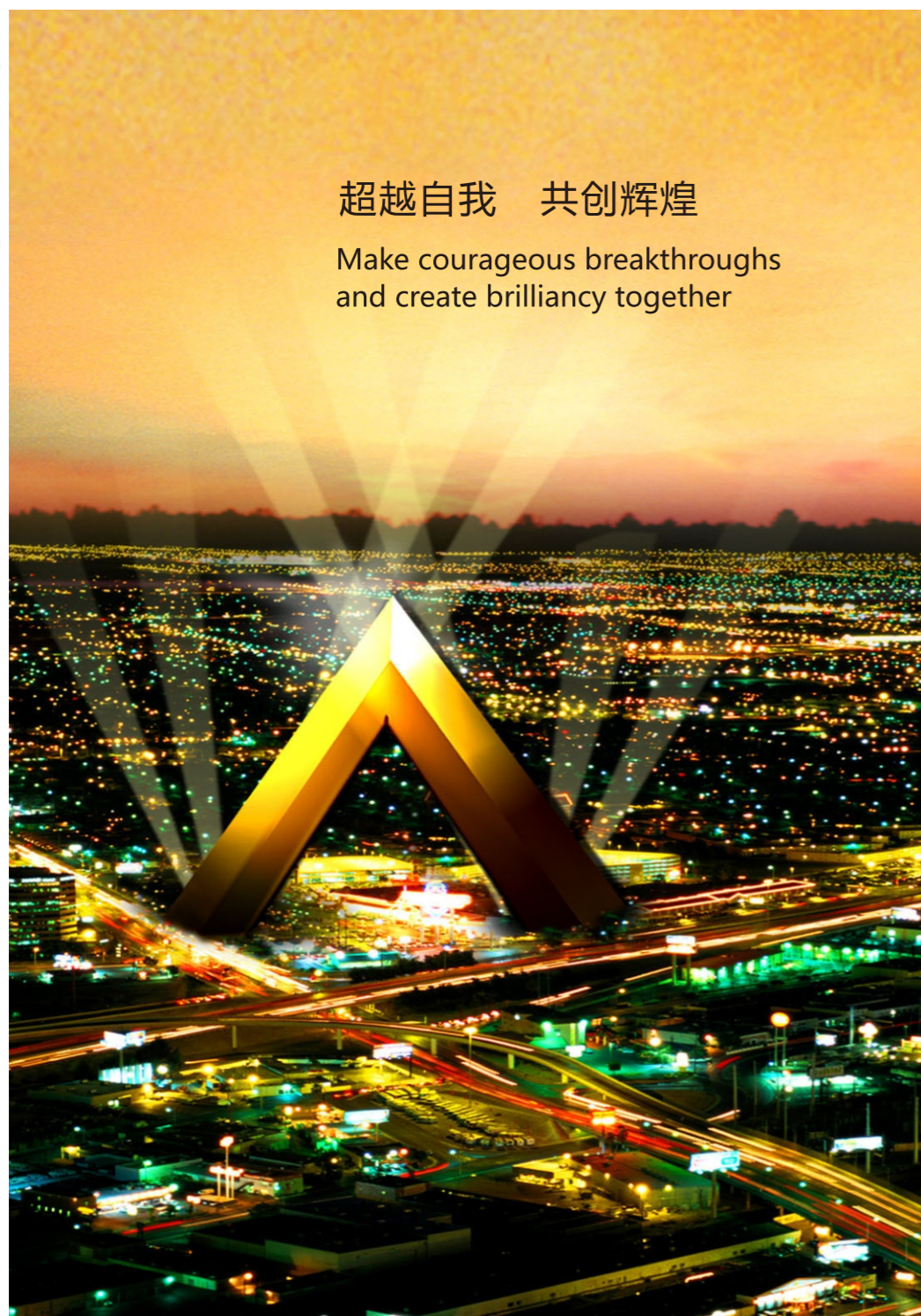
我们郑重承诺：





- 1、我公司出售的所有产品质保期为一年，实行终身人工免费维护和用户培训。
- 2、24小时开通服务电话，在接到报修通知后，0-10分钟内响应，用电话或邮件尽快处理故障。有需要到现场处理问题时，可根据路途的远近，选择最快的交通工具第一时间赶到现场。

- 3、周期性对产品进行免费检修和维护。
- 4、长期提供备品备件。
- 5、终身为用户提供产品升级服务。
- 6、根据用户要求可实现网上远程服务。



战略合作
Strategic Cooperation



| | | | | | | | |
|---|--------|---|----------|---|----------|---|------------|
| | |  | 陕西煤业集团 |  | 金川集团 |  | 陕西有色金属控股集团 |
|  | 中国华电集团 |  | 淮北矿业集团 |  | 西北电力设计院 |  | 中钢集团 |
|  | 中国华能集团 |  | 华亭煤业集团 |  | 山东能源集团 |  | 兖矿集团 |
|  | 大唐集团 |  | 甘肃电力投资集团 |  | 神华集团 |  | 西部矿业股份 |
|  | 中国国电集团 |  | 中国水利水电集团 |  | 中国电力投资集团 | | |

盛誉远扬

The Widespread Reputation

策励前行

奋进图强，以坚实业绩
荣膺多项嘉奖

守合同重信用企业
甘肃省科学技术进步奖
西安高新区生产力促进中心创业者奖
西安高新区生产力促进中心毕业企业
西安高新区生产力促进中心创业成就奖
优秀民营企业
青年科技创新型企业
科技型中小企业技术创新基金
陕西省安全技术防范从业单位
技术贸易资格证
西门子授权贵宾客户认证

实用新型专利证书二十余项

抽屉式功率整流柜
PLC远程编程接口
斗轮机信号无线传输系统
抽屉式功率整流柜用功率组件
一种大功率交交变频系统
一种检测充填料浓度的装置
一种采用发射式无线遥控的矿井提升机
一种矿车计数器
一种工业闭路电视监控系统
一种利用航空插座的程控柜
一种全数字深度指示器
一种提升机用数字深度指示器
一种新型提升机系统松绳保护装置



计算机软件著作权十余项

独山子除灰控制系统
输煤程控系统
新安凝结水精处理控制系统
金川三矿提升机监控系统
景泰电厂输煤程控系统
龙首矿提升机集中控制系统
平凉电厂输煤控制系统
萨拉齐电厂凝结水精处理控制系统
永昌净化站、废水及污水程控系统

远景展望

Bright Prospect

鲲鹏展翅，水击三千里；志存高远，抟扶摇而上者九万里。

自2004年起，利雅得劈荆斩浪，风雨无阻，植根于笃定的信念和深厚的技术，众志成城，迎来了辉煌的10年。从籍籍无名到国内传动领域的翘楚，利雅得始终坚守科技领创、比肩国际一流的战略远见，积极开展多层次的行业交流和对外合作，一大批具有自主创新的成果纷涌而出，受到西安高新技术开发区管委会的高度赞誉，业已成为西安科技创新型企业的典范。

利雅得注重市场实践，通过深入客户一线，及时体察客户需求，依托雄厚的科技底蕴支撑，极大提升了矿井和发电厂的运营效率，促进了节能减排，实现了经济效益和社会效益的双丰收。

面对当前资源利用与环境污染的困境，利雅得深知环保利及社会、功在千秋，通过深入预研和技术储备，致力筹谋清洁能源的宏伟蓝图。

当前，利雅得迎来了新一轮的大发展时期，正在启动上市准备，预计未来3至5年，利雅得将实现产值翻三番，在核心领域跻身国际先进之列，更好回报于社会、股东、客户、员工等支持和厚爱，成为跨越“自动、传动、新能源”三大领域令人尊敬的后起之秀。

大成若缺，其用不弊；大盈若冲，其用不穷。
终日乾乾，夕惕若厉。

利雅得，
以此为鉴，启迪未来！



XI'AN LEAD
ELECTRIC CO.,LTD